



ADESIVAL ROAD EVOLUTION

MEMBRANA AUTOTERMOADESIVA PER IMPERMEABILIZZAZIONE RAFFORZAMENTO E RIPARTIZIONE DI CARICHI SU SOTTOFONDI IN CONGLOMERATO BITUMINOSO

IL PRODOTTO

ADESIVAL ROAD EVOLUTION è una membrana studiata per il rinforzo, l'impermeabilizzazione ed il ripristino stradale. E' autoadesiva alle normali temperature di applicazione e di facile posa: la forza di adesione al supporto aumenta con il calore del conglomerato bituminoso applicato sopra. E' costituita da un compound impermeabilizzante e da una armatura ad elevate prestazioni a base di rete di vetro di dimensioni 12,5 mm x 12,5 mm accoppiata ad un tessuto non tessuto di poliestere. Il compound è formato da una miscela di bitume distillato modificato con elastomeri radiali termoplastici SBS, resine idrocarboniche, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti. E' termicamente stabile, dotato di una ottima elasticità e particolarmente flessibile alle basse temperature. Le armature utilizzate nelle membrane ADESIVAL ROAD EVOLUTION sono imputrescibili e conferiscono eccellenti caratteristiche meccaniche, buon allungamento a rottura, eccellente stabilità dimensionale, tali qualità permettono quindi l'applicazione di queste membrane anche su supporti meccanicamente sollecitati. Le membrane bitume polimero fabbricate da Valli Zabban S.p.A. sono a base di bitume derivante dalla distillazione del greggio petrolifero, non contengono catrame derivante dal carbon fossile, amianto o cloro, sono riciclabili e non sono un rifiuto pericoloso.

FINITURA ESTERNA

La membrana ADESIVAL ROAD EVOLUTION è trattata sulla faccia superiore con inerte antiaderente o con un leggero tessuto non tessuto sintetico o con un film polimerico che scompaiono con il calore di posa del conglomerato è prevista una fascia di sormonto protetta con film siliconato da asportare, la faccia inferiore è trattata con film siliconato da asportare durante la posa.

UTILIZZO

La membrana ADESIVAL ROAD EVOLUTION è progettata per essere impiegata come strato impermeabile per vie carrabili per interventi di rafforzamento, impermeabilizzazione e ripartizione di carichi su sottofondi in conglomerato bituminoso. Permette il recupero di strade con ammaloramenti, previa fresatura della parte superficiale della pavimentazione, eventuale risagomatura con conglomerato bituminoso, stesa di ADESIVAL ROAD EVOLUTION e rifacimento dello strato di usura. In particolare ADESIVAL ROAD EVOLUTION è stata progettata anche per l'impermeabilizzazione di ponti in calcestruzzo ed altre superfici di calcestruzzo soggette a traffico ed è marcata CE secondo la norma UNI EN 14695.

ACCORGIMENTI PARTICOLARI

Prima di applicare ADESIVAL ROAD EVOLUTION su superfici fresate queste devono essere ben spazzate, è inoltre consigliabile la stesa di uno strato di una emulsione per mano di attacco in quantitativo minimo di 300 gr/mq. Prima dell'inizio della stesa del conglomerato bituminoso, è opportuno "fermare" le teste dei rotoli iniziali mediante incollaggio a fiamma alla superficie sottostante o mediante stesura di un adeguato quantitativo sulla testa di stesa di conglomerato bituminoso per evitare che la vibrofinitrice trascini la membrana durante l'avvio della stesa. Per evitare il trascinarsi e l'apertura delle sovrapposizioni di testa durante l'avanzamento della vibrofinitrice è obbligatorio che il lembo superiore della membrana sia disposto nel verso del senso di marcia della stessa. Se durante la stesura del conglomerato si dovessero formare delle bolle di vapore sotto la membrana impermeabile, questa deve essere immediatamente aperta mediante un taglio con un "cutter" al fine di sgonfiare la bolla. La sua continuità sarà quindi ricostituita con un rappizzo di adeguate dimensioni saldato a fiamma. La particolare autoadesività del prodotto ha ottime prestazioni fino a temperature di + 15°C, con temperature fredde, dopo l'applicazione della membrana, è opportuna una rullatura della stessa prima della stesura del conglomerato bituminoso caldo. Lo spessore minimo di conglomerato bituminoso necessario per la ricopertura delle membrane ADESIVAL ROAD EVOLUTION deve essere di 4 / 5 cm.





ADESIVAL ROAD EVOLUTION

MEMBRANA AUTOTERMOADESIVA PER IMPERMEABILIZZAZIONE RAFFORZAMENTO E RIPARTIZIONE DI CARICHI SU SOTTOFONDI IN CONGLOMERATO BITUMINOSO

STOCCAGGIO

Il materiale si mantiene inalterato per un periodo di almeno 12 mesi se conservato in luogo asciutto, coperto, ad una temperatura compresa fra +5°C e +40°C e senza sovrapporre i pallets.

CONFEZIONAMENTO

PRODOTTO	SPESSORE (mm)	PESO (kg/m ²)	DIMENS. ROTOLI (m) larghezza x lunghezza	ROTTOLI per PALLET	m ² per PALLET
ADESIVAL ROAD EVOLUTION 2,5 mm	2,5	-	0,5 X 10 - 1 x 10	60 - 30	300

CARATTERISTICHE TECNICHE

DESCRIZIONE DELLA PROVA	NORMA DI RIFERIMENTO	U / M	VALORI NOMINALI	TOLLERANZE
			ADESIVAL ROAD EVOLUTION	
Destinazione d'uso di marcatura CE			EN 14695	
Difetti visibili	UNI EN 1850-1	-	Supera	-
Lunghezza	UNI EN 1848-1	m	10,00 - 1%	Minimo
Larghezza	UNI EN 1848-1	m	0,5 - 1% / 1,00 - 1%	Minimo
Spessore	UNI EN 1849-1	mm	2,5	± 5%
Impermeabilità all'acqua (metodo B)	UNI EN 1928	Kpa	60 - Supera	Kpa minimo ≥ 10
Resistenza a trazione longitudinale / trasversale carico massimo	UNI EN 12311-1	KN/m	40 / 40	-20%
Allungamento a rottura longitudinale / trasversale	UNI EN 12311-1	%	4 / 4	-2 assoluto
Resistenza al punzonamento statico - B	UNI EN 12730	Kg	20	
Flessibilità a freddo	UNI EN 1109	°C	-25	minimo
Flessibilità a freddo dopo invecchiamento	UNI EN 1296 UNI EN 1109	°C	-15	+ 15°C
Stabilità di forma a caldo	UNI EN 1110	°C	80	minimo
Stabilità di forma a caldo dopo invecchiamento termico	UNI EN 1296 UNI EN 1110	°C	70	-10°C
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5		F roof	
Reazione al fuoco	EN 13501-1		E	
Prova di taglio Astra a 20°C - σ= 0,2 MPa - T piccolo	UNI 11214	MPa	≥ 0,30 MPa	
Prova di taglio Astra a 20°C - σ= 0,4 MPa - T piccolo	UNI 11214	MPa	≥ 0,40 MPa	

NB. IN OGNI CASO, PER UN CORRETTO UTILIZZO DEL PRODOTTO, SI DEVE FARE RIFERIMENTO AI DOCUMENTI TECNICI DEL PRODUTTORE.



ADESIVAL ROAD EVOLUTION

MEMBRANA AUTOTERMOADESIVA PER IMPERMEABILIZZAZIONE RAFFORZAMENTO E RIPARTIZIONE DI CARICHI SU SOTTOFONDI IN CONGLOMERATO BITUMINOSO

Codice di notifica O.N.:	1370
Numero certificato FPC:	1370-CPR-0042
Tipo di armatura:	Rete di vetro accoppiato a TNT di poliestere.
Tipo di mescola:	Bitume modificato con gomma termoplastica (SBS)
Finitura superficiale:	- Faccia superiore: Cimosa antiaderente - Inerti, TNT polimerici antiaderenti - Faccia inferiore: Film siliconato da asportare durante la posa
Metodo di applicazione:	- Termoadesivo / autoadesivo – fiamma leggera gas propano

Ulteriori caratteristiche previste per la EN 14695

DESCRIZIONE DELLA PROVA	NORMA DI RIFERIMENTO	U / M	VALORI NOMINALI	TOLLERANZE
			ADESIVAL ROAD EVOLUTION	
Forza di coesione - Campione tipo 1 a) Senza primer b) Verval Primer c) Ecoprimer	UNI EN 13596	N/mm ²	(a, b, c) ≥ 0,4	
Resistenza al taglio a) Senza primer b) Verval Primer c) Ecoprimer	UNI EN 13653	N/mm ²	(a, b, c) ≥ 0,15	
Resistenza alla compattazione di uno strato di asfalto	UNI EN 14692		Superato	
Impermeabilità dinamica membrana	UNI EN 14694	Kpa	500	
Impermeabilità dinamica sovrapposizione longitudinale / trasversale	UNI EN 14694	Kpa	500	

NB. IN OGNI CASO, PER UN CORRETTO UTILIZZO DEL PRODOTTO, SI DEVE FARE RIFERIMENTO AI DOCUMENTI TECNICI DEL PRODUTTORE.

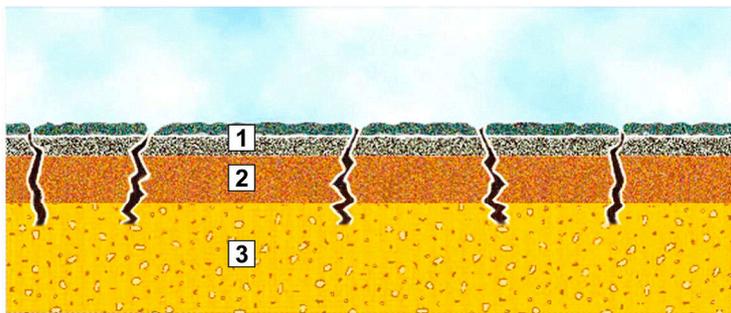




ADESIVAL ROAD EVOLUTION

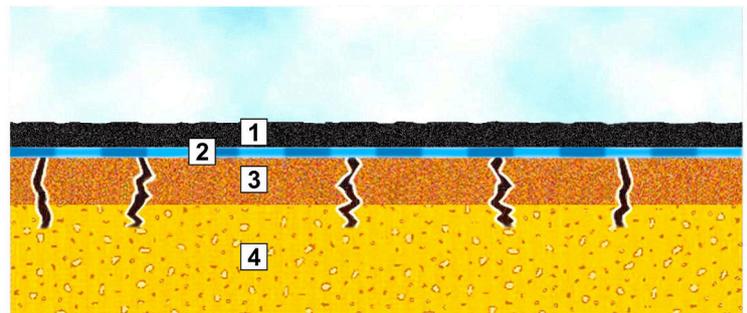
MEMBRANA AUTOTERMOADESIVA PER IMPERMEABILIZZAZIONE RAFFORZAMENTO E RIPARTIZIONE DI CARICHI SU SOTTOFONDI IN CONGLOMERATO BITUMINOSO

PAVIMENTAZIONE AMMALORATA



- 1 Strato di usura ammalorato
- 2 Binder
- 3 Strato di fondazione non legato

PAVIMENTAZIONE RISANATA CON ADESIVAL ROAD



- 1 Nuovo strato di usura
- 2 Adesival road
- 3 Binder
- 4 Strato di fondazione non legato

VOCE DI CAPITOLATO ADESIVAL ROAD EVOLUTION

Membrana bituminosa autotermodadesiva da utilizzarsi per rinforzo, impermeabilizzazione e ripristino stradale mediante posa come interfaccia tra strati di conglomerato bituminoso, sarà costituita da un compound impermeabilizzante e da una armatura di rinforzo. Il compound sarà formato da una miscela di bitume distillato modificato con elastomeri SBS, resine idrocarboniche, compatibilizzanti sintetici e filler inerti stabilizzanti, l'armatura sarà costituita da una rete di vetro di maglia 12,5 mm x 12,5 mm accoppiato a tessuto non tessuto di poliestere imputrescibile. La membrana sarà trattata sulla faccia superiore con inerte antiaderente, la faccia inferiore è trattata con film siliconato da asportare durante la posa. La membrana avrà le seguenti caratteristiche salienti: spessore 2,5 mm (secondo EN 1849-1), resistenza a trazione 40 KN/m (secondo EN 12311-1), allungamento a rottura 4% (secondo EN 12311-1), resistente alla compattazione dello strato di asfalto (EN 14692), impermeabile ad una pressione dinamica di 500 KPa (EN 14694) sia sulla membrana che sulle sovrapposizioni longitudinali / trasversali, resistenza al taglio su calcestruzzo $\geq 0,15\text{N/mm}^2$ (secondo EN 13653), resistenza a taglio di picco $\geq 0,30\text{ Mpa}$ (secondo UNI 11214 – prova Astra a 20 °C con sforzo di 0,2 Mpa), resistenza a taglio di picco $\geq 0,40\text{ Mpa}$ (secondo UNI 11214 – prova Astra a 20 °C con sforzo di 0,4 Mpa).

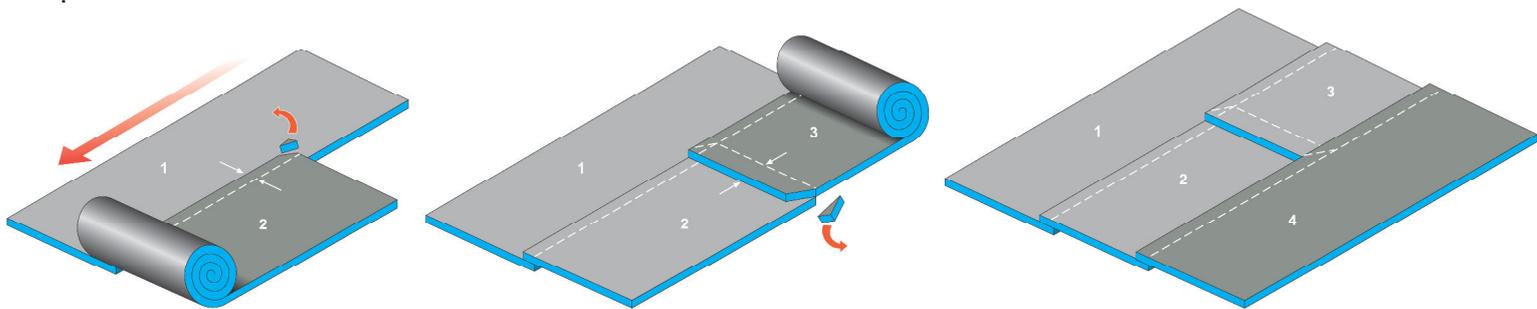


ADESIVAL ROAD EVOLUTION

MEMBRANA AUTOTERMOADESIVA PER IMPERMEABILIZZAZIONE RAFFORZAMENTO E RIPARTIZIONE DI CARICHI SU SOTTOFONDI IN CONGLOMERATO BITUMINOSO

DISPOSIZIONI PER LA POSA

La membrana ADESIVAL ROAD EVOLUTION può essere posata su superfici fresate e non, il piano di posa deve essere pulito, presentarsi asciutto, privo di asperità e con planarità regolare, non deve presentare buche, avvallamenti o ciottoli vaganti. Come modalità di posa del materiale, si stende il primo rotolo e poi si posiziona il secondo sormontando il primo lungo la linea di sovrapposizione longitudinale per almeno 10 cm (fig. 1), per evitare di avere punti con più di tre sovrapposizioni è possibile tagliare un angolo del rotolo (figura 2) una volta posizionato, si procede quindi nel togliere il film siliconato dalla faccia inferiore. Si consiglia di sfalsare i rotoli in modo da distribuire uniformemente le sovrapposizioni di testa che dovranno essere di almeno 15 cm (fig. 2), successivamente si procede nel medesimo modo appena descritto (fig. 3).



- 1 Direzione di stesa
- 2 Sovrapposizione longitudinale 10 cm
- 3 Sovrapposizione di testa 15 cm
- 4 Sovrapposizione longitudinale

I dati pubblicati sono valori medi indicativi relativi alla produzione corrente e possono essere variati senza preavviso in qualsiasi momento da Valli Zabban S.p.A. Le informazioni tecniche fornite corrispondono alle nostre migliori conoscenze riguardo le caratteristiche e le utilizzazioni del prodotto. Date le numerose possibilità d'impiego e l'elevata probabilità d'intervento di fattori da noi non dipendenti non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto. La membrana bitume polimero oggetto del presente documento tecnico non è soggetta all'obbligo di emissione della scheda di sicurezza. Per chi ne facesse espressa richiesta è comunque a disposizione una scheda informativa, comprensiva di una specifica di installazione, per il corretto uso scaricabile dal sito www.vallizabban.com

Rev. 8- 02/20

