

SCHEDA TECNICA

IDROBIT SPECIALE IMPASTI

Sito produttivo

Stabilimento di Bologna
Stabilimento di Perugia

Via del Traghetto, 42 – 40100 Bologna
Via della Valtiera, 101 – 06135 Collestrada

Designazione C65BF3

Descrizione del prodottoEmulsione di bitume flussato per conglomerati a freddo.

Caratteristiche dell'emulsione	Metodo	U.d.M.	min	Prestazion max	e Classe
Contenuto di legante	UNI EN 1428	%	63	67	7
Indice di rottura (metodo del filler minerale)	UNI EN 13075-1	-	70	155	3
Viscosità a 40°C (tempo di efflusso tazza 4 mm)	UNI EN 12846	sec	5	70	5
Caratteristiche del legante recuperato tramite e	evaporazione (UNI EN	N 13074)			
Consistenza alle temperature elevate di esercizio Viscosità dinamica a 60°C	UNI EN 12596	Pa.s		4,5	6

Condizioni operative

- Il prodotto deve essere messo in opera a temperature comprese tra 40 e 60°C.
- Lo stoccaggio deve avvenire a temperature comprese tra 10 e 70°C. Attenzione: teme il gelo...
- Evitare riscaldamenti diretti con fluidi caldi aventi temperature superiori a 100°C.
- In caso di stoccaggio prolungato senza movimentazione, si raccomanda di miscelare il prodotto per rimuovere l'eventuale sedimento. Non agitare l'emulsione con agitatori a pale.
- Una volta all'anno è consigliabile la pulizia del serbatoio di stoccaggio

Le caratteristiche dichiarate nella presente scheda sono garantite e sono rilevabili, su campioni omogenei di prodotto prelevati in contraddittorio alla consegna secondo le vigenti norme, in particolare la UNI EN 58 e la UNI EN 12594.

Rev.1 - 09/20









